



E.O.I. TECNE

POMPE

POMPE PER LA DISTRIBUZIONE DI FLUIDI

**Pompe pneumatiche
a piatto premente**

Valvole automatiche standard

Valvole automatiche inox

Pistole manuali

Stabilizzatore di flusso del fluido

Tubi e accessori



Pompe pneumatiche

Pompe per la distribuzione dei fluidi e dosatura di sigillanti, siliconi, grassi e materiali densi, con prelievo diretto dai fusti. Questi gruppi servono a pompare prodotti altamente viscosi direttamente dal loro contenitore.

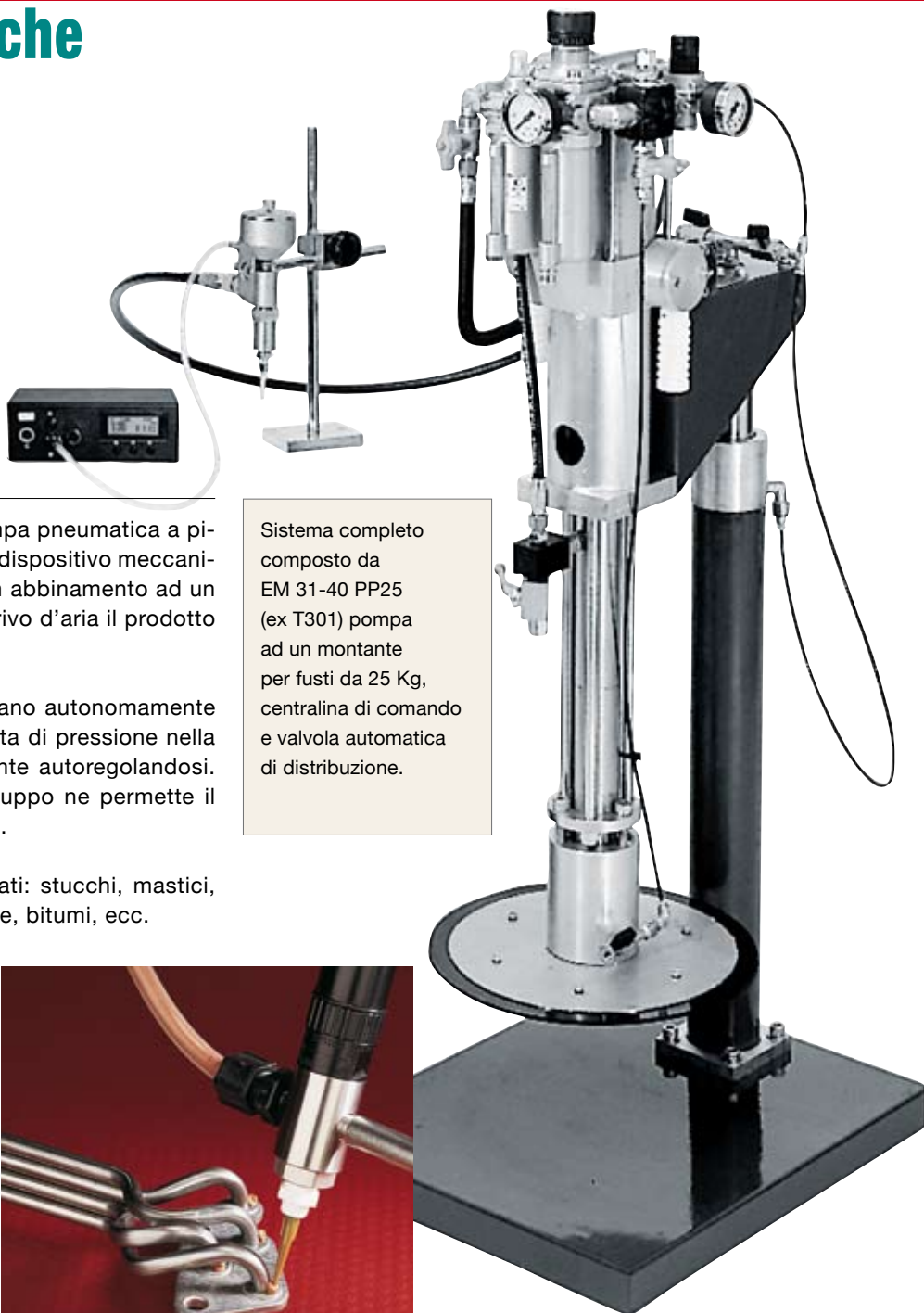
- Ogni gruppo è composto da una pompa pneumatica a pistone a doppio effetto equipaggiata con dispositivo meccanico atto ad alimentarla costantemente, in abbinamento ad un piatto premente che tiene compatto e privo d'aria il prodotto in superficie.

- Le pompe sono automatiche, si avviano autonomamente quando un prelievo determina una caduta di pressione nella pompa e assicurano una portata costante autoregolandosi. La robusta ed accurata struttura del gruppo ne permette il corretto funzionamento per lungo tempo.

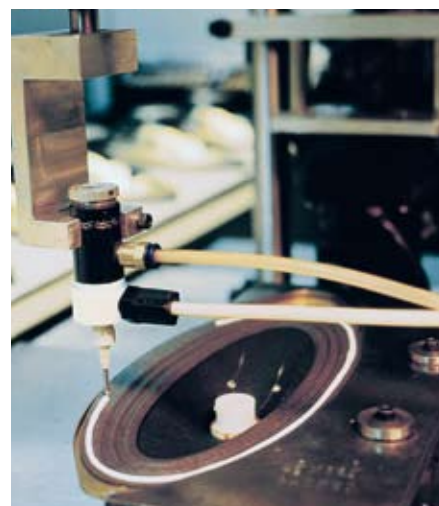
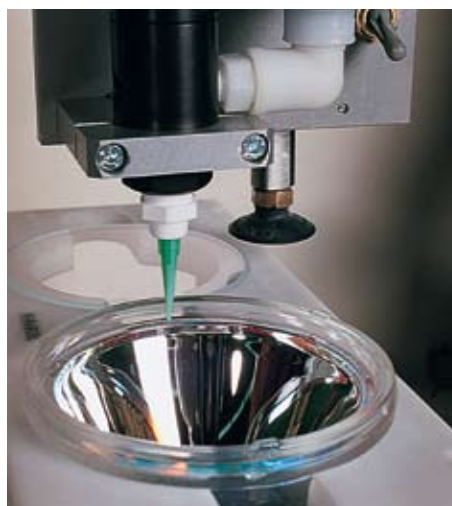
- Possono essere agevolmente pompate: stucchi, mastici, inchiostri, sigillanti, adesivi, grassi, resine, bitumi, ecc.

- Tutti i gruppi utilizzano elevatori pneumatici per innalzare ed abbassare la pompa con il piatto premente, ciò si traduce, per l'operatore, in facilità di utilizzo e sicurezza.

- Le pompe possono essere usate come alimentazione di sistemi di dosatura. In questo caso una pompa può alimentare più valvole di dosatura.



Sistema completo composto da EM 31-40 PP25 (ex T301) pompa ad un montante per fusti da 25 Kg, centralina di comando e valvola automatica di distribuzione.



EM __ PP50



Pompa con doppio montante pneumatico per fusti da 50 Kg. Nella foto pompa EM 31-40.

Composizione di un sistema di distribuzione con pompa

Ogni sistema è composto da:

- Pompa
- Blocchetto di derivazione a 3 o 5 o più vie a seconda del numero di tubi in uscita richiesti.
- Rubinetto di spurgo
- Tubo in spezzoni per materiali vari inerti, oppure tubo per silicone sigillante (da specificare).

ACCESSORI

- Filtro prodotto
- Antipulsatore
- Regolatore pressione prodotto

Per ogni ordine devono essere fornite le seguenti misure del fusto: diametro superiore, inferiore, altezza.

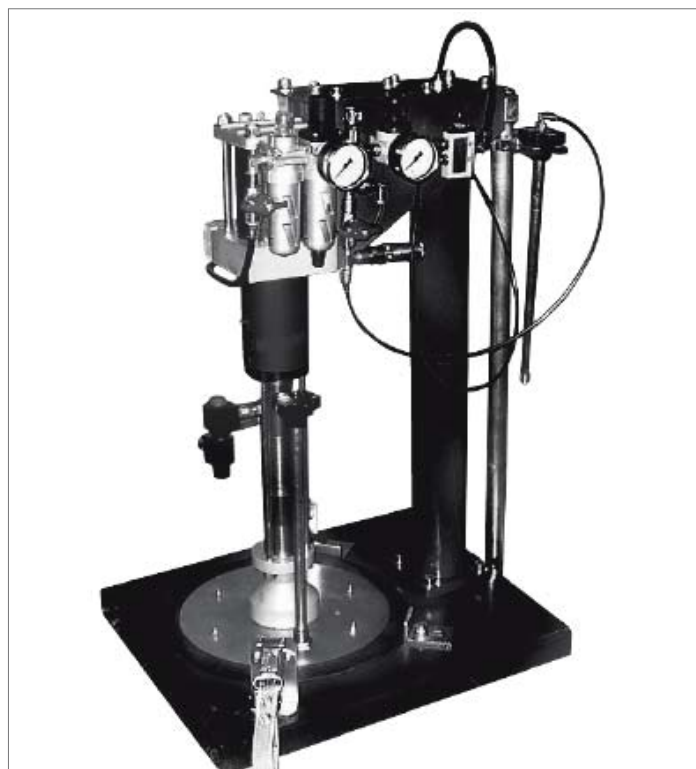
Per pompe con caratteristiche diverse, contattare il nostro ufficio tecnico.

EM __ PP25



Pompa con montante pneumatico per fusti da 25 Kg. Nella foto pompa EM 31-40.

EM __ PP25



Pompa con montante pneumatico per fusti da 25 Kg. Nella foto pompa EM 40-15.

Pompe pneumatiche

Tutti i modelli sono equipaggiati di sistema per lo sfiato dell'aria inglobata tra piatto e prodotto in fase di posizionamento. Tutte le pompe sono corredate di gruppo FR, manometro e valvola pneumatica per l'inversione automatica del movimento. Tutti i sistemi di sollevamento/abbassamento pneumatici sono provvisti di regolatore di pressione, manometro e dispositivo a 5 vie di azionamento.

OPZIONALI

- Dispositivo di allarme prodotto esaurito e arresto pompa
- Dispositivo centraggio fusto
- Base c/ruote
- Filtro solo per grassi
- Miselatore per grasso 0001128

MODELLO POMPA	ALESAGGIO MOTORE	ALESAGGIO POMPA	RAPPORTO PRESSIONE	PORTATA CC/CICLO
EM 40-15 PP25-50	80	18	38:1	15
EM 31-40 PP25-50-200	100	25	31:1	40
EM 60-110 PP50-200	200	35	60:1	110

EM __ __ PP200



Pompa per fusti da 200Kg EM 31-40

Versione CU/C



EM 5-125



Pompa per travaso di materiali fluidi da fusti fino a 200 lt.

Pompa elettrica

Pompa per fusti da 15 e 50 Kg



Pompa con elevatore pneumatico

Pompa per fusti da 1 - 5 Kg



Pompa per riempimento di siringhe e cartucce



Pompa completa con valvola dosatrice

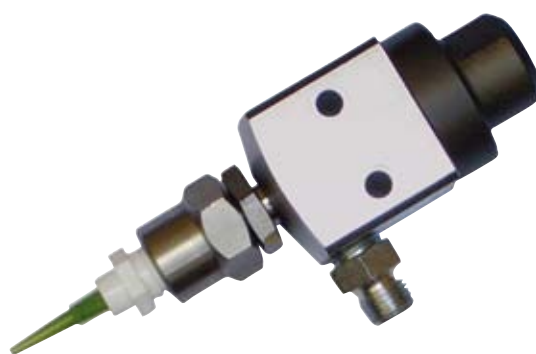
Pompa per fusti da 1 - 5 Kg



TGA Valvola automatica standard



GA 400 Valvola automatica inox



T090 MAG Stabilizzatore di flusso del fluido



AG14 Valvola manuale



Attrezzature per lubrificazione a disegno



Raccordo girevole



Tubi superflessibili





E.O.I. TECNE

Altri prodotti

DOSATURA



ROBOT



SALDATRICI

